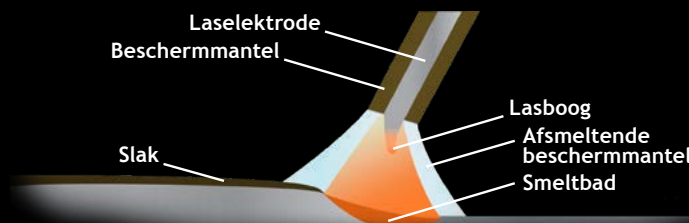


LASELEKTRODE RUTIEL E 6013-S



TYPE Universele Rutiel beklede elektrode voor het lassen in alle posities van on- en laaggelegeerd staal (E6013, E 38 0)

TOEPASSINGEN Scheepsbouw, trailerbouw, constructiewerkzaamheden, grondnaden - doorlassingen in pijpleidingen, montage en reparatie laswerk.

EIGENSCHAPPEN E 6013-S is een medium dikke beklede elektrode voor alle soorten staalconstructies. Bijzonder geschikt voor laswerkzaamheden op slecht bereikbare plaatsen en slecht voorbereide naden. E 6013-S kan in alle posities worden gebruikt, in het bijzonder voor verticale neerwaartse lassen tot 3,2 mm. Dikvloeibaar lasmetaal, dus goede spleetoverbrugging. Gemakkelijke slakverwijdering en de elektroden kunnen zeer goed worden gebogen om de toegankelijkheid tot moeilijk bereikbare plaatsen te verbeteren.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.1: E 6013
EN ISO	2560-A: E 38 0 R 12
F-nr	2
FM	1

GESCHIKT VOOR **Re ≤ 380 MPa (55 ksi) ISO 15608: 1.1 (ReH < 275 MPa) 1.2 (275 < ReH < 360 MPa)**
 1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0427, 1.0432, 1.0446, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.1138, 1.5419, 1.8948, C 22.8 S1, S185, S235JRG2, S235JR S235JRH, S275JR, P235S, S235J2G3, P265S, S275J2, P235TR1, P235TR2, P265TR1, P265TR2, P235GH, P235GH, P235GH, P195GH, P245GH, L245ME, GE200, P265GH, P265GH, P265GH, C 22.3, C 21, GE240, P215NL, P255QL, P265NL, L245NE, C 22.8, P250GH, P275N, S275N, S275NL, GP240GH, P275SL, 21 Mn 6, StE 320.7, St 52.0, P280GH, (X42ME), L290ME, P305GH, P355GH, P295GH, L290NE, S355N, S355NL, P355N, P355NL1, S355J2G3, G21Mn5, G20Mo5, X52QE,
ASTM: A 27 u. A36 Gr. all; A214; A 242 Gr.1-5; A266 Gr. 1, 2, 4; A283 Gr. A, B, C, D; A285 Gr. A, B, C; A299 Gr. A, B; A328; A366; A515 Gr. 60, 65, 70; A516 Gr. 55; A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A 572 Gr. 42, 50; A606 Gr. Alle; A607 Gr. 45; A656 Gr. 50, 60; A668 Gr. A, B; A907 Gr. 30, 33, 36, 40; A841; A851 Gr. 1, 2; A935 Gr.45; A936 Gr. 50; API 5 L Gr. B, X42-X52

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE VAN HET VULMETAAL (%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.4	0.5	0.02	0.02

MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
					0°C	
	As Welded	410	530	25	65	HRC

HERDROGEN 140°C / 1 hr

HUIDIGE TYPE AC / DC+ / DC

GAS ACC. EN ISO 14175

De vermelde technische waarden zijn gebaseerd op productspecificaties van de oorspronkelijke fabrikant en mag uitsluitend worden beschouwd als een algemene richtlijn. Door private label verpakking kunnen oorspronkelijke certificeringen en batch gebonden goedkeuringen vervallen tenzij expliciet meegeleverd.