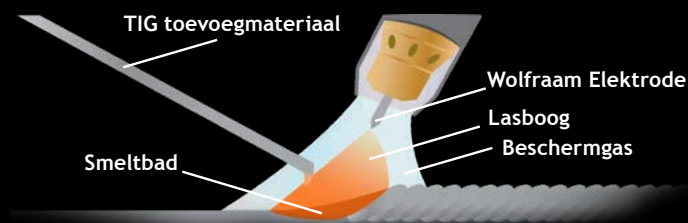


TIG-LASDRAAD

CUSI-3



TYPE

CuSi3, koper-silicium draad voor Mig hardsolderen / Tig lassen

TOEPASSINGEN

Lassen van dunne platen en of gegalvaniseerde platen in de auto-industrie en ook voor het cladden van CuMn, CuSiMn en CuZn legeringen. Geschikt voor het bekleden van gietijzer en on- en laaggelegeerd staal. Voorbeelden: Auto-industrie, kunstwerken, cladding op staal, gietijzer en koperlegeringen etc.

EIGENSCHAPPEN

- Hoogwaardige gelegeerde koperdraad voor het Tig-proces (ook Mig-hardsolderen)
- Het lasmetaal is een koper-siliciumbrons
- Degelijke, porievrije neersmelt op ferro- en non-ferro basismaterialen
- Uitstekende corrosiebestendigheid
- Het beste te gebruiken met gepulseerd lassen!

CLASSIFICATIE

AWS A 5.7: ERCuSi-A
EN ISO 24373: Cu 6560 / CuSi3Mn1
W.Nr. 2.1461
F-nr 32

GESCHIKT VOOR

Welding thin steel plates and or galvanized plates in the car industry and also for cladding CuMn, CuSiMn and CuZn alloys. Suitable for cladding cast iron and un- and low alloyed steels.

Silicon Alloy:

2.0220 - CuZn 5,
2.0230 - CuZn 10,
2.0240 - CuZn 15,
2.1322 - CuMg 0,4,
2.1323 - CuMg 0,7

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE VAN HET VULMETAAL (%)

Si	Mn	Fe	Cu	Zn	Pb	Sn	Al
3.5	1	0.3	Rem.	0.8	0.01	0.5	0.005

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
As Welded		350	40	60	80 HB

HERDROGEN

Not required

GAS ACC. EN ISO 14175

I1, I3